

ICS 67.260
分类号: X99
备案号: 12510-2003

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2588—2003
代替 QB/T 3681—1999

卸 箱 机

Decrater

2003-09-13 发布

2003-10-01 实施

中华人民共和国发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对原轻工业部发布的专业标准 ZB/TY 99028—1990《卸箱机》（该标准曾由国轻行〔1999〕112 号文发布转化标准编号为 QB/T 3681—1999，内容不变）的修订。

本标准与 QB/T 3681—1999《卸箱机》相比主要变化如下：

- 适用范围：只适用于塑料箱卸箱；
- 增加第 3 章分类；
- 提高产品技术指标：卸箱合格率从不低于 90% 提高到不低于 95%，卸箱破瓶率从不大于 0.7% 降低为不大于 0.3%，增加电气部分性能试验；
- 提高产品可靠性指标：首次大修期从 3000h 提高到 5000h；使用寿命从 15000h 提高到 20000h。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国制酒饮料机械标准化中心归口。

本标准由广东轻工业机械集团有限公司负责起草。

本标准主要起草人：张佩珊、曾向华。

本标准自实施之日起，代替原国家轻工业局发布的轻工行业标准 QB/T 3681—1999《卸箱机》。

本标准所代替的历次版本发布情况为：

- ZB/TY 99028—1990；
- QB/T 3681—1999。

卸 箱 机

1 范围

本标准规定了卸箱机的分类、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、使用说明书、运输、贮存。

本标准适用于啤酒、饮料行业把玻璃瓶从塑料箱子取出，放到输送带上的卸箱机（以下简称“产品”）。其他类似产品亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
- GB 4544 啤酒瓶
- GB/T 5226.1—1996 工业机械电气设备 第一部分：通用技术条件
- GB/T 5738 瓶装酒、饮料塑料周转箱
- GB 9969.1 工业产品使用说明书 总则
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14253 轻工机械通用技术条件
- QB 2142 碳酸饮料玻璃瓶

3 分类

产品的型式分为直线式、回转式和坐标式。

4 要求

4.1 工作条件

- 4.1.1 使用的瓶装酒、饮料塑料周转箱应符合 GB/T 5738 的规定。
- 4.1.2 啤酒瓶应符合 GB 4544 的规定，碳酸饮料瓶应符合 QB 2142 的规定。
- 4.1.3 电源要求： $380 \times (1 \pm 10\%) \text{V}$ ，频率 50 Hz。
- 4.1.4 气源压力：0.5 MPa~0.6 MPa。

4.2 基本要求

- 4.2.1 产品应符合本标准的规定，并按规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 4.2.2 产品的焊接件、机械加工件和装配等质量要求应符合 GB/T 14253 的规定。
- 4.2.3 电气安全性能应符合 GB/T 5226.1—1996 中 20.2~20.4 及 20.7 的规定。

4.3 使用性能

- 4.3.1 产品应达到额定生产能力。
- 4.3.2 卸箱合格率不低于 95%。
- 4.3.3 卸箱破瓶率不大于 0.3%。